

 UMBRA GROUP	Allegato Manuale / Manual Attachment		Id Doc:	ASQM-019
	Requisiti di Approvvigionamento della Materia Prima Aerospace per i Sub-Fornitori		Rev.:	2
	<i>Aerospace Metallic Raw Material Procurement</i>		Page:	1 of 5

Indice delle revisioni / Revision history:

Rev.	Data / Date	Descrizione modifica / Change description
0	24/07/2025	First issue / Prima emissione
1	04/08/2025	Clarified requirements in section 6 and 7 for non structural parts/Chiariti i requisiti nella sezione 6 e 7 per le parti non strutturali. Inserito diagramma di flusso

Indice delle revisioni / Revision history:

Rev.	Data / Date	Descrizione modifica / Change description
02	14/11/2025	New Layout

 UMBRA GROUP	Allegato Manuale / Manual Attachment	Id Doc:	ASQM-019
	Requisiti di Approvvigionamento della Materia Prima Aerospace per i Sub-Fornitori	Rev.:	2
	<i>Aerospace Metallic Raw Material Procurement</i>	Page:	2 of 5

1 Applicabilità

Tutti i requisiti riportati in questo documento sono applicabili alle forniture parti aeronautiche verso Umbragroup, prodotte con materie prime metalliche procurate in autonomia dal sub-fornitore e non fornite da Umbragroup in Conto Lavoro e/o vendute da Umbragroup stessa.

Questo documento non è applicabile a:

- 1) Ai materiali usati su parti aeronautiche per progetti di ricerca e sviluppo (che generalmente contengono X nel PN)
- 2) agli acciai speciali per applicazioni magnetiche (materiali per pacchi lamierini)
- 3) ai materiali per magneti
- 4) ai materiali di partenza usati in fonderia (per fusioni e/o microfusioni)

I requisiti di questo documento, in quanto allegato del SQM "Supplier Quality Manual" si intendono applicabili su ogni ordine di acquisto emesso dopo la data di rilascio del presente documento che richiami il SQM.

2 Certificazione

Tutto il materiale dovrà essere corredato dalla seguente documentazione completa, integra e priva di alterazioni di qualsiasi tipo (per esempio al fine di nascondere i nomi distributori intermedi) al fine di risalire alla catena di distribuzione completa dal sub-fornitore di Umbragroup fino al produttore:

1. Certificato 3.1 per EN 10204 del produttore;
2. Certificato di conformità dell'eventuale distributore che ha venduto il materiale al subfornitore di UMBRAGROUP se diverso dal produttore;
3. Certificato di conformità di tutti gli eventuali distributori intermediari;
4. Certificato di conformità di tutti i processi speciali eventuali non direttamente eseguiti dal produttore (trattamenti termici, controllo ultrasuoni, etc...)

Il sub-fornitore dovrà fornire copia della documentazione di certificazione completa ad Umbragroup insieme alle parti. La mancanza di documentazione originale completa ed inalterata come indicato sopra sarà causa di rigetto delle parte prodotta con detto materiale.

3 Acciaierie Approvate da Umbragroup

3.1 Materiali a specifica Industriale/Internazionale

Salvo diversamente indicato nell'ordine di acquisto i materiali a specifica internazionale come AMS, ASTM, ISO, EN etc...potranno essere procurati dal sub-fornitore SOLO se prodotti dagli Original Material Manufacturer (OMM) elencati nel documento APO105-01 disponibile all'ultima revisione sul sito web di Umbragroup.

I materiali prodotti da OMM non elencati dell'APO105-01 potranno essere procurati dal sub-fornitore di Umbragroup SOLO se forniti di certificato di test eseguito da laboratorio terzo indipendente accreditato ACCREDIA o NADCAP (test eseguiti a cura del sub-fornitore o del suo vendor) che ne verifichi e confermi la veridicità del test report del produttore stesso.

Il sub-fornitore può proporre preventivamente ad Umbragroup di aggiungere nuovi OMM al documento APO105-01. Umbragroup si riserva il diritto di verificare e qualificare tale nuovo vendor in accordo ai requisiti della propria procedura interna PO105.

3.2 Materiali a specifica proprietaria Umbragroup o Cliente

Gli OMM approvati per la produzione di materiali definiti da specifiche materiali proprietarie Umbragroup (i.e. SM001, SM006) sono elencati nella APX0012 che verrà messa a disposizione del Sub-Fornitore ove necessario.

Per i materiali definiti in specifiche proprietarie dei clienti di Umbragroup (ASNA, BMS, etc...) il fornitore dovrà chiedere l'elenco degli OMM aggiornato ad Umbragroup di volta in volta.

 UMBRA GROUP	Allegato Manuale / Manual Attachment	Id Doc:	ASQM-019
	Requisiti di Approvvigionamento della Materia Prima Aerospace per i Sub-Fornitori	Rev.:	2
	<i>Aerospace Metallic Raw Material Procurement</i>	Page:	3 of 5

4 Distributori Approvati da Umbragroup

Nel caso il sub-fornitore di Umbragroup si procuri il materiale presso un distributore e non direttamente dall' Original Material Manufacturer (OMM) potrà farlo solo attraverso i distributori elencati nel documento APO105-01 disponibile all'ultima revisione sul sito web di Umbragroup.

I materiali prodotti da OMM non elencati nell'APO105-01 e/o procurati da Distributori non elencati nell'APO105-01 potranno essere utilizzati per produrre parti per Umbragroup SOLO se forniti di certificato di test eseguito da laboratorio terzo indipendente accreditato ACCREDIA o NADCAP (test eseguiti a cura del sub-fornitore o del suo vendor) che ne verifichi e confermi la veridicità del test report del produttore stesso.

Il sub-fornitore può proporre preventivamente ad Umbragroup di aggiungere nuovi distributori al documento APO105-01. Umbragroup si riserva il diritto di verificare e qualificare tale nuovo vendor in accordo ai requisiti della propria procedura interna PO105.

5 Gestione Processi Speciali

Qualsiasi processo speciale eseguito sul materiale come trattamenti termici, controlli non distruttivi (controllo ultrasuoni etc...) **non eseguito dall'OMM** sul materiale sarà ritenuto accettabile da Umbragroup solo se eseguito presso fonti accreditate NADCAP, elencate tra i fornitori approvati da Umbragroup di processi speciali APO22-01, e con scheda di processo approvata dallo specialista di Umbragroup.

Deviazioni da questo requisito saranno causa di rigetto della parte una volta ricevuto da Umbragroup.

Eventuali deviazioni vanno gestite come segue senza essere coordinate con Umbragroup:

- In caso di trattamento termico di aging su materiali PH o trattamenti termici finali su alluminio è possibile accettare materiale trattato da fonti non elencate nell'APO22-01 purché accreditate NADCAP e/o trattate con una scheda non approvata da Umbragroup, a patto di riqualificare completamente il materiale (prove meccaniche, metallografiche, decarburazione etc.. come richiesto dalla specifica allo stato di fornitura). Tale evidenza dovrà essere fornita ad Umbragroup alla consegna delle parti;
- In caso di controlli NDT come controlli ultrasuoni si dovrà ripetere il test presso fonti elencate da Umbragroup (APO22-01) sulla materia prima ove possibile altrimenti si scareranno le parti;

6 Controlli Materiale in Accettazione

Il fornitore dovrà dotarsi di una procedura per i controlli da eseguire sulla materia prima che integri i requisiti di questo documento e che preveda specifiche istruzioni di controllo per gli operatori del controllo qualità.

Test da eseguire sulla Materia Prima:

1) Materiali utilizzati su **PARTI NON-STRUCTURAL**

In accettazione è ammesso che il sub-fornitore si limiti al solo controllo documentale (fatto salvo quanto richiesto al paragrafo 4 e 5).

2) Materiali utilizzati su **PARTI SAFETY CRITICHE**

E' sempre necessario ritestare il materiale presso un laboratorio terzo indipendente accreditato ACCREDIA o NADCAP che ne verifichi e confermi la veridicità del test report del produttore stesso. I test minimi da eseguire sono

- Analisi chimica (come da specifica Materiale)
- Prove meccaniche (come da specifica Materiale)
- Test Metallografici (Micrografia, Macrografia, grain size, come richiesto dalla specifica)*

* da eseguire in alternativa alle prove meccaniche solo in caso la specifica non preveda proprietà meccaniche

3) Materiali utilizzati su **PARTI IN CAPABILITY LIST****:

il sub-fornitore al momento del ricevimento del materiale deve:

 UMBRA GROUP	Allegato Manuale / Manual Attachment	Id Doc:	ASQM-019
	Requisiti di Approvvigionamento della Materia Prima Aerospace per i Sub-Fornitori	Rev.:	2
	<i>Aerospace Metallic Raw Material Procurement</i>	Page:	4 of 5

- verificare la correttezza della lega consegnata con un sistema “antimix” come XRF o con analisi di laboratorio (in casa o presso laboratorio esterno accreditato);
- verificare la correttezza dello stato di trattamento termico consegnato con controllo durezza o controllo trazione, (in funzione di ciò che impone/ammette la specifica del materiale), da eseguire in casa o presso laboratorio esterno accreditato (quest'ultimo test è opzionale nel caso in cui il materiale subisca un trattamento termico successivo eseguito sulla parte dal sub-fornitore stesso).

****il fornitore potrà trovare espressamente indicato sull'ordine di acquisto se la parte in ordine è in “capability list” e ricade in questa categoria**

- 4) Materiali utilizzati su tutte le restanti altre parti di Umbragroup non incluse nei precedenti punti 1, 2, 3:
In accettazione è ammesso che il sub-fornitore si limiti al solo controllo documentale (fatto salvo per i test eventuali richiesti dai paragrafi 4, 5, e 7) ed esegua a campione test presso laboratorio terzo indipendente accreditato ACCREDIA o NADCAP (test eseguiti a cura del sub-fornitore o del suo vendor) che ne verifichi e confermi la veridicità del test report del produttore stesso (come già richiesto dalla norma EN9100 D section 8.4.2).

In alternativa al controllo a campione presso laboratorio esterno è ammesso che il fornitore gestisca anche questo tipo di materiali **per ogni lotto** con i test descritti al punto 3.

7 Requisito DFAR

Dove espressamente indicato nell'ordine l'acronimo DFAR in corrispondenza di un articolo/materiale si intende che il materiale deve soddisfare la legge **252.225-7009 Restriction on Acquisition of Certain Articles Containing Specialty Metals**.

 UMBRA GROUP	Allegato Manuale / Manual Attachment		Id Doc: ASQM-019
	Requisiti di Approvvigionamento della Materia Prima Aerospace per i Sub-Fornitori		Rev.: 2
	Aerospace Metallic Raw Material Procurement		Page: 5 of 5

