



# Attestation de Qualification des Procédés Spéciaux

## Special Processes Qualification Certificate

Safran AB-  
 N° AQPS : AE-TS / 2073 IND : 00  
 CODE FOURNISSEUR : MDM521659  
 SUPPLIER NUMBER

Société Safran émettrice : **Safran Aircraft Engines**  
 Issuing Safran company

prononce la qualification sur les référentiels indiqués suivant GRP-0087 – GRM-0123.  
 grants the qualification on the specifications indicated as per GRP-0087 – GRM-0123.

**PRAZISIONSKUGELN ELTMANN**  
 Industriestrasse, 2 - 97483 ELTMANN  
 Germany

Pour les procédés spéciaux suivants, les domaines sont précisés page suivante  
 For the following special processes, refer to next page for scope definition

N° procédé Safran Safran process N°	Procédés Processes	Référentiel Technique Technical Specification	Statut Status	Restrictions techniques Technical limitation	Fin de Validité Expiration Date
11.2.2	Attaque examen macrographique / macroetching and inspection	DMC0340 (DMC9521)	Qualifié avec restriction / Qualification with restriction	Use of Bonderite C-AK WO forbidden for high strength steels (UTS>1150MPa)	Not limited

N° de rapport Report No.	Contact du fournisseur Supplier contact	Observations Remarks
CRQPS CES/2017/032 DED593646/S	Markus Schwarzer <a href="mailto:Markus.Schwarzer@schaeffler.com">Markus.Schwarzer@schaeffler.com</a> Sigfried König <a href="mailto:SKoenig@umbragroup.it">SKoenig@umbragroup.it</a>	Use of Rustilo DW 160 HF accepted

La validité des qualifications des fournisseurs est confirmée et actualisée par la publication d'une liste des procédés spéciaux qualifiés. L'adresse pour accéder à cette liste est disponible dans la GRM-0123, paragraphe « Qualification et surveillance des procédés spéciaux ». L'activation des accès fournisseurs à cette liste se fait par demande à l'adresse suivante : [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr) / The supplier qualification validity is confirmed and updated by the publication of qualified special process list. The address to access to this list is available in GRM-0123, paragraph "Special Process Qualification and Monitoring". The activation of suppliers access to this list is done by request to the following address: [saf.admin-gps@safran.fr](mailto:saf.admin-gps@safran.fr)

Auditeur / Responsable de la Qualification  
 Auditor / Qualification Leader

Date :	Nom / Name :	Signature / Visa :
21/05/2019	Slimane AMAMRA	

**Domaine de Qualification des Procédés Spéciaux**  
*Special Processes Qualification Scope*

RÉFÉRENCE DE CUVE / TANK REFERENCE	TYPE DE BAIN / BATH TYPE <i>(ex : degreasing)</i>	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL CHARACTERISTICS				DIMENSIONS (LXLXH) ET VOLUME EN METRES / DIMENSIONS AND USING VOLUME IN METERS
		AGITATION / STIRRING*	TEMPERATURE (°C)	RESISTIVITE DE L'EAU / WATER RESISTIVITY	MATERIAU DES CUVES / TANK RAW MATERIAL	
Degreasing Bath	Degreasing	Y	60°C		Stainless Steel	109 Liters
Nitric Acid / Ethyl Alcohol Bath	Nitric Acid / Ethyl Alcohol Bath	Y	RT		Plastic	47 Liters
Flowing Water	Flowing Water Bath	Y	RT		Plastic	82 Liters
Demineralized Water	VE-Water	Y	60°C		Stainless Steel	109 Liters
Sod Bath	Sod-Bath	Y	RT		Plastic	76 Liters