


|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | <b>Allegato</b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b>Purchase Order Notes Description</b> | Page: <b>1 of 9</b>     |
|  |   | Date: <b>04/01/2022</b> |

## INTRODUZIONE / INTRODUCTION

Tutta la documentazione richiamata in questo documento è disponibile al seguente indirizzo web:


<https://www.umbragroup.com/fornitori/1056/requisiti-di-fornitura>

All reference documentation called out in this document is available at the following web address:

<https://www.umbragroup.com/fornitori/1056/requisiti-di-fornitura>


## D – DFARS NOTES

| PO NOTE | COMMODITY APPLICABILITY | DESCRIZIONE NOTA  | NOTE DESCRIPTION   |
|---------|-------------------------|---|--|
| DFAR1   |                         | <p>Il seguente requisito è applicabile ai fornitori con sede negli Stati Uniti e/o deve essere trasferito ai subfornitori con sede negli Stati Uniti nella sua integrità:<br/>           si applicano le norme DFAR elencate nel documento "TX flowdowns Contract FA8617-17-R-6219 070218"<br/>           Copia del documento sopra indicato deve essere richiesta al buyer di UMBRAGROUP</p> | <p>The following requirement is applicable to suppliers based in the US and/or shall be flown down to sub-tiers based in the US in its integrity:<br/>           the DFAR regulations listed in the document "TX flowdowns Contract FA8617-17-R-6219 070218" apply.<br/>           Copy of the above mentioned document shall be requested to the UMBRAGROUP Buyer</p> |
| DFAR2   |                         | <p>La MATERIA PRIMA usata dal fornitore su questo ordine deve soddisfare il seguente requisito DFAR: <b>252.225-7009 Restriction on Acquisition of Certain Articles Containing Specialty Metals.</b> (l'elenco leggi DFAR è disponibile sul web)</p>  | <p>The RAW MATERIAL used by the supplier shall comply with the following DFAR requirement: <b>252.225-7009 Restriction on Acquisition of Certain Articles Containing Specialty Metals.</b></p>   |


|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | <b>Allegato</b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b>Purchase Order Notes Description</b> | Page: <b>2 of 9</b>     |
|  |   | Date: <b>04/01/2022</b> |

Q-QUALITY NOTES


| PO NOTE | COMMODITY APPLICABILITY | DESCRIZIONE NOTA  | NOTE DESCRIPTION  |
|---------|-------------------------|---|---|
| Q01     | ALL                     | <p><b>REQUISITI QUALITA' FORNITORI</b></p> <p>Sono applicabili tutti i requisiti richiamati dal documento UMBRAGROUP, MQF-2 (Manuale Qualità Fornitori)</p>   | <p><b>SUPPLIER QUALITY REQUIREMENTS</b></p> <p>Apply all requirements called out by UMBRAGROUP document MQF-2 (Supplier Quality Manual)</p>   |
| Q02     |                         | <p><b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificato di Conformità (CoC)</li> <li>- Certificato di Conformità dei processi speciali*</li> <li>- Certificato (3.1 per EN10204) delle materie prime usate**</li> <li>- F.A.I. (First Article Inspection) Report secondo EN9102 e secondo MQF-2, se trattasi di: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) prima fornitura del disegno</li> <li>b) prima fornitura di una revisione del disegno</li> <li>c) fornitura eseguita dopo due anni di interruzione dalla precedente produzione</li> <li>d) cambio di processo di manufacturing del fornitore di un disegno su cui è già stato eseguito il FAI in passato</li> </ul> </li> </ul> <p>*solo nel caso in cui siano eseguiti processi speciali con questo ordine</p> <p>** non applicabile nel caso l amateria prima venga forita da Umbgragrop in conto lavoro</p> | <p><b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificate of Conformity (CoC)</li> <li>- Certificate OF Conformity for all special processes*</li> <li>- Certificate (3.1 per EN10204) of the raw materials used to manufacture the parts**</li> <li>- F.A.I. (First Article Inspection) Report in accordance to EN9102 &amp; MQF-2, in case of: <ul style="list-style-type: none"> <li>a) first production of the part</li> <li>b) first production of a revision of the part</li> <li>c) lapse in production of more than 2 years</li> <li>d) change in the manufacturing process of the supplier for</li> </ul> </li> </ul> <p>*only when special processes are performed with this order</p> <p>** not applicable when the raw material is supplied by Umbragroup for outsourced services</p> |
| Q02B    | A000<br>(Raw Materials) | <p><b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificato di Conformità (CoC)</li> <li>- Certificato 3.1 per EN10204 rilasciato dall'acciaieria</li> </ul>   | <p><b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificate of Conformity (CoC)</li> <li>- Certificate 3.1 according to EN10204 released by the mill</li> </ul>   |
| Q02C    | Bearings TASI           | <p><b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificato di Conformità (CoC)</li> <li>- Test Report completo dei cuscinetti</li> </ul>  | <p><b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificate of Conformity (CoC)</li> <li>- Full Test Report of the bearings</li> </ul>  |

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
| <br><b>UMBRA GROUP</b> | <b>Allegato</b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b>Purchase Order Notes Description</b> | Page: <b>3 of 9</b>     |
|  |   | Date: <b>04/01/2022</b> |


|             |  |   |  |
|-------------|--|---|--|
| <b>Q02D</b> | <b>A1001<br/>(MOTORI<br/>ELETTRICI)</b>              | <b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON<br/>LA FORNITURA:</b><br>- Certificato di Conformità (CoC)<br>- Test Report  | <b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH<br/>THIS SUPPLY:</b><br>- Certificate of Conformity (CoC)<br>- Test Report  |
| <b>Q02E</b> | <b>A801<br/>(standards<br/>aero)</b>                 | <b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON<br/>LA FORNITURA:</b><br>- Certificato di Conformità (CoC)<br>- Certificato 3.1 per EN10204 rilasciato dal<br>costruttore*<br><br>* Certificato 2.1 per EN10204 è<br>accettabile se la norma dello standard<br>acquistato non richiede test specifici di<br>conformità   | <b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH<br/>THIS SUPPLY:</b><br>- Certificate of Conformity (CoC)<br>- Certificate 3.1 according to EN10204<br>released by the manufacturer*<br><br>* Certificate 2.1 according to EN10204 is<br>acceptable if the specification of the<br>standard purchased do not require tests on<br>the product  |
| <b>Q02F</b> | <b>PARTI<br/>PLASTICHE<br/>COLLINS<br/>AEROSPACE</b> | <b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON<br/>LA FORNITURA:</b><br>- Certificato di Conformità (CoC)<br>- Certificato (2.1 per EN10204) delle<br>materie prime usate<br>- F.A.I. (First Article Inspection) Report<br>secondo EN9102 e secondo MQF-2, se<br>trattasi di:<br><br>e) prima fornitura del disegno<br>f) prima fornitura di una<br>revisione del disegno<br>g) fornitura eseguita dopo due<br>anni di interruzione dalla<br>precedente produzione<br>h) cambio di processo di<br>manufacturing del fornitore di<br>un disegno su cui è già stato<br>eseguito il FAI in passato   | <b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH<br/>THIS SUPPLY:</b><br>- Certificate of Conformity (CoC)<br>- Certificate (2.1 per EN10204) of the raw<br>materials used to manufacture the parts<br>- F.A.I. (First Article Inspection) Report in<br>accordance to EN9102 & MQF-2, in case<br>of:<br><br>e) first production of the part<br>f) first production of a revision<br>of the part<br>g) lapse in production of more<br>than 2 years<br>h) change in the manufacturing<br>process of the supplier for   |
| <b>Q03</b>  |  | <b>NADCAP RICHIESTO</b><br><br>Applicabile solo nel caso in cui vengono<br>eseguiti processi speciali con questo<br>ordine come definiti nel MQF-2.<br><br>Tutti processi speciali richiamati sul<br>disegno devono essere eseguiti presso<br>fonti approvate NADCAP.<br><br>In aggiunta, i processi speciali eseguiti in<br>accordi a Specifiche Interne Umbragroup<br>e/o specifiche di Clienti Umbragroup, se<br>richiamati a disegno, devono essere<br>eseguiti presso fornitori qualificati<br>Umbragroup/Cliente.<br><br>OGNI DEVIAZIONE DEVE ESSERE<br>PREVENTIVAMENTE APPROVATA IN<br>FORMA SCRITTA DA UMBRAGROUP E<br>DEVE PREVEDERE LA QUALIFICA DA PARTE | <b>NADCAP REQUIRED</b><br><br>Applicable only if special processes (as<br>defined in the MQF-2) are performed with<br>this order.<br><br>All special processes called out by the<br>drawing, shall be performed by a certified<br>NADCAP processor<br><br>In addition, any special process required<br>to be performed in accordance to an<br>Internal Specification of Umbragroup or<br>an internal specification of a customer of<br>Umbragroup shall be carried out at<br>supplier approved by Umbragroup or its<br>customer.<br><br>ANY DEVIATION SHALL BE FORMALLY<br>APPROVED BY UMBRAGROUP IN<br>ADVANCE AND CAN BE APPROVED ONLY |


|  |  |                         |
|--|--|-------------------------|
| <br><b>UMBRA GROUP</b> | <h1 style="margin: 0;">Allegato</h1>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |  | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <h2 style="margin: 0;">Note Ordine di Acquisto</h2> <h3 style="margin: 0;">Purchase Order Notes Description</h3> | Page: <b>4 of 9</b>     |
|  |  | Date: <b>04/01/2022</b> |

|            |                              | DI UMBRAGROUP DEL PROCESSO/FORNITORE   | AFTER THE QUALIFICATION OF THE PROCESS/SUPPLIER BY UMBRAGROUP  |
|------------|------------------------------|--|--|
| <b>Q04</b> |                              | <p style="text-align: center;"><b>F.A.I.</b></p> <p>Eeguire First Article Inspection in accordo alla norma <b>AS/EN9102</b> e nei casi in cui è previsto dalla norma stessa.</p>   | <p style="text-align: center;"><b>F.A.I.</b></p> <p>Perform First Article Inspection in accordance to <b>AS/EN9102</b> and when required by the same norm</p>  |
| <b>Q05</b> |                              | <p style="text-align: center;"><b>SOURCE INSPECTION</b></p> <p>E' richiesta Source Inspection di un rappresentante Qualità Fornitori Umbragroup prima della spedizione. Informare la Qualità Fornitori Umbragroup con almeno 15 gg di anticipo per organizzare la source Inspection. La Source Inspection va richiesta fino a quando il fornitore non verrà delegato per questo codice.</p> <p>Per dettagli sulla source Inspection vedi I documenti MQF-2</p>   | <p style="text-align: center;"><b>SOURCE INSPECTION</b></p> <p>It is requested source Inspection of a Supplier Quality Representative Umbragrop before delivery. The Umbragroup's Supplier Quality shall be advised at least 15 days before delivery to organize the Source Inspection.</p> <p>The source Inspection shall be requested until the supplier will receive a formal delegation for this product code.</p> <p>For additional detail about the Source Inspection requirements see documents MQF-2</p>   |
| <b>Q06</b> | <b>A902</b>                  | <p style="text-align: center;"><b>DOCUMENTI DA SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificato di Conformità (CoC)</li> <li>- Certificato di Conformità dei processi speciali*</li> <li>- F.A.I. (First Article Inspection) Report secondo EN9102 e secondo MQF-2, se trattasi di: <ul style="list-style-type: none"> <li>i) prima fornitura del disegno</li> <li>j) prima fornitura di una revisione del disegno</li> <li>k) fornitura eseguita dopo due anni di interruzione dalla precedente produzione</li> <li>l) cambio di processo di manufacturing del fornitore di un disegno su cui è già stato eseguito il FAI in passato</li> </ul> </li> </ul> <p>*solo nel caso in cui siano eseguiti processi speciali con questo ordine</p> | <p style="text-align: center;"><b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Certificate of Conformity (CoC)</li> <li>- Certificate OF Conformity for all special processes*</li> <li>- F.A.I. (First Article Inspection) Report in accordance to EN9102 &amp; MQF-2, in case of: <ul style="list-style-type: none"> <li>i) first production of the part</li> <li>j) first production of a revision of the part</li> <li>k) lapse in production of more than 2 years</li> <li>l) change in the manufacturing process of the supplier for</li> </ul> </li> </ul> <p>*only when special processes are performed with this order</p> |
| <b>Q07</b> | <b>A1000</b><br><b>A2000</b> | <p style="text-align: center;"><b>CERTIFICAZIONI PER SALDATURE IPC</b></p> <p>Per le saldature di componenti elettrici/elettronici è richiesta la certificazione del personale in accordo ai seguenti standard: <b>IPC-A-610</b> "Acceptability of Electronic Assemblies" e <b>IPC/EIA J-STD-001</b></p>   | <p style="text-align: center;"><b>IPC CERTIFICATION FOR SOLDERING</b></p> <p>Soldering (and its inspection) of electronic and/or electric components shall be carried out by personnel certified in accordance to the following standard: <b>IPC-A-610</b></p>   |

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
| <br><b>UMBAGROUP</b> | <b>Allegato</b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b>Purchase Order Notes Description</b> | Page: <b>5 of 9</b>     |
|  |   | Date: <b>04/01/2022</b> |

|             |                                       |  |  |
|-------------|---------------------------------------|--|--|
|             |                                       | “Requirement for Soldered Electronic Assemblies” for Class 3: High Performance aeronautical electronic products.   | “Acceptability of Electronic Assemblies” e IPC/EIA J-STD-001<br>“Requirement for Soldered Electronic Assemblies” for Class 3: High Performance aeronautical electronic products.   |
| <b>Q08</b>  |                                       | <b>DOCUMENTI DA SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b><br>- Certificato di Conformità (CoC)<br>- Certificato di Conformità dei processi speciali eseguiti   | <b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b><br>- Certificate of Conformity (CoC)<br>- Certificate of Conformity for all special processes performed  |
| <b>Q09</b>  |                                       | I processi speciali relativo a questo ordine devono essere eseguiti <b>da fornitori approvati da UMBRAGROUP e dal Cliente UMBRAGROUP proprietario della specifica di processo</b>  | The special processes applicable to this order shall be performed by suppliers approved by <b>UMBRAGROUP and by the UMBRAGROUP’s customer owner of the special process spec applicable</b>   |
| <b>Q09B</b> |                                       | <b>D1-4426 (BOEING) APPROVAL</b><br>L’original manufacturer di questo standard deve essere qualificato da Boeing ed elencato nel D1-4426   | <b>D1-4426 (BOEING) APPROVAL</b><br>The original manufacturer of this standard must be qualified and approved by Boeing and listed in the D1-4426  |
| <b>Q10</b>  | <b>A301 (Sfere Acciaio)</b>           | <b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b><br>- vedi paragrafo “certification” richiamato nella specifica SM017  | <b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b><br>- see the paragraph “certification” called out in the specification SM017   |
| <b>Q11</b>  | <b>A303 (Lappatura Sfere Acciaio)</b> | <b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO CON LA FORNITURA:</b><br><br>Certificato di conformità (CoC) indicante almeno:<br>-Numero di Lotto/Batch<br>-Data<br>-Diametro Nominale<br>-Selezione<br>- $V_{DWL}$ variazione del diametro nel lotto<br>- $\Delta_{RSW}$ Deviazione dalla forma sferica<br>-Ra Rugosità Superficiale<br>- Eddy Current Inspection Conformity [se applicabile]<br>- Conformità Controllo alterazioni superficiale (temper lines e bruciature) [se applicabile] | <b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS SUPPLY:</b><br><br>- Certificate of Conformity (CoC) stating at least:<br>-Batch number<br>-Date<br>-Nominal Diameter<br>-Ball gauge<br>- $V_{DWL}$ Lot diameter variations<br>- $\Delta_{RSW}$ Deviation from spherical form<br>-Ra Surface roughness<br>-Eddy Current Inspection Conformity [if applicable]<br>-Surface Alterations Inspection Conformity (temper lines and re-hardening zone) [if applicable] |

|  |  |                         |
|--|--|-------------------------|
| <br><b>UMBRA</b> GROUP | <b><i>Allegato</i></b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |  | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b><i>Purchase Order Notes Description</i></b> | Page: <b>6 of 9</b>     |
|  |  | Date: <b>04/01/2022</b> |

|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | <b>Allegato</b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b>Purchase Order Notes Description</b> | Page: <b>7 of 9</b>     |
|  |   | Date: <b>04/01/2022</b> |


**P- PACKAGING NOTES**

| PO NOTE | COMMODITY APPLICABILITY | DESCRIZIONE NOTA   | NOTE DESCRIPTION   |
|---------|-------------------------|--|--|
| P01     | A700                    | Requisiti di Packaging per <b>AMF 009</b> :<br>"Requisiti imballaggio Guarnizioni, Raschiatori e Rompighiaccio Plastici" | Packaging requirements per <b>AMF 009</b> :<br>"Packaging requirements for Plastic Seals, Wipers, and Icebreakers"       |
| P02     | A000                    | Requisiti di Packaging per <b>AMF 007</b> :<br>"Requisiti imballaggio materia prima"                                     | Packaging requirements per <b>AMF 007</b> :<br>"Packaging requirements for Raw Materials"                                |
| P03     | A2001                   | Requisiti di Packaging per <b>AMF 010</b> : "Requisiti di imballaggio per Schede Elettroniche e Hardware ESD sensitive"  | Packaging Requirements per <b>AMF 010</b> :<br>"Packaging requirements for ESD sensitive Electronic Boards and Hardware" |

**S- SPECIAL NOTES**

| PO NOTE | COMMODITY APPLICABILITY                       | DESCRIZIONE NOTA  | NOTE DESCRIPTION   |
|---------|---|---|--|
| S01     | <b>COTS INDUSTRIALI per applicazioni AERO</b> | <b>CERTIFICATO DI CONFORMITA' PARTI A CATALOGO</b><br><br>Fornire certificato di conformità del prodotto rispetto ai requisiti a catalogo del costruttore. Il certificato deve essere applicabile lotto consegnato e deve essere emesso dal costruttore.  | <b>COMMERCIAL OF THE SHELF (COTS) CERTIFICATE OF CONFORMANCE</b><br><br>Supply parts with a conformity statement released by the manufacturer: parts shall conform to the requirement listed in the manufacturer catalogue.  |
| S02     | <b>Programma TASI: Parti verniciate</b>       | La verniciatura delle parti deve essere eseguita da TECNOSPACE S.R.L. (fornitore approvato dal cliente finale di Umbragroup)  | Painting process on these part shall be performed by TECNOSPACE S.R.L. (supplier approved by Umbragroup's Customer)  |
| S03     | <b>PARTI SERIALIZZATE ACQUISTO PIENO</b>      | <b>ISTRUZIONI SULLA SERIALIZZAZIONE</b><br><br>La serializzazione del componente se richiesta dal disegno deve essere realizzata con un codice alfa-numerico in cui le prime lettera indicano il fornitore.<br>Contattare Umbragroup per ricevere indicazioni sulle lettere identificativa della propria azienda o riferirsi alla Tabella 1 in fondo al documento<br><br>Fanno eccezione i casi in cui il numero di serie viene fornito da Umbragroup sull'ordine di produzione per i servizi di conto lavoro | <b>SERIALIZATION INSTRUCTIONS</b><br><br>If required by the drawing the serialization of the component shall be done in such a way that the first letters of the serial number indicate the supplier. Contact Umbragroup to receive indication about which letters shall be used to identify your company or refers to Table 1 at the end of this document<br><br>This is not applicable when the serial number is provided by Umbragroup within the work order for the outsourced services. |




|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | <b>Allegato</b>                         | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b>          | Page: <b>8 of 9</b>     |
|  | <b>Purchase Order Notes Description</b> | Date: <b>04/01/2022</b> |

|             |   |  |   |
|-------------|---|--|---|
| <b>S03B</b> | <b>MOLLE<br/>SERIALIZZATE</b>                         | <p><b>NOTE SULLA SERIALIZZAZIONE MOLLE</b></p> <p>La serializzazione del componente se richiesta dal disegno deve essere realizzata con un codice alfa-numeric in cui la prima lettera indica il fornitore. Contattare Umbragroup per ricevere indicazioni sulla lettera identificativa</p> <p>In alternativa nel caso in cui il disegno ammette la serializzazione su targhetta, è ammessa la serializzazione nella forma N°batch/SN, dove N°batch indica il batch di produzione e SN e un numero seriale progressivo</p> | <p><b>SRPING SERIALIZATION REQUIREMENTS</b></p> <p>If serialization is required by the drawing it shall be done in such a way that the first letter of the serial number indicate the supplier. Contact Umbragroup to receive indication about which letter shall be used to identify your company.</p> <p>Alternatively in case the drawing allow a serialization "on tag", it is allowed to serialize the art in the following way: N°batch/SN, where N°batch is the batch or lot production number and SN is a progressive serial number</p> |
| <b>S04</b>  | <b>PROGRAMMA<br/>TASI: FIR</b>                        | <p><b>REQUISITO FIR</b></p> <p>Eeguire FIR (Final Inspection Report), dove richiesto a disegno, utilizzando i Forms 1, 2 e 3 della AS/EN9102 su ogni pezzo</p>   | <p><b>FIR REQUIREMENTS</b></p> <p>Complete the FIR (Final Inspection Report), where requested by the drawing, by using the Forms 1, 2 and 3 of AS/EN9102</p>  |
| <b>S05</b>  |   | <p><b>REQUISITO FIR (PARTI NON<br/>SERIALIZZATE)</b></p> <p>Se richiesto il FIR (Final Inspection Report), ma la parte non è serializzata da disegno, il fornitore dovrà identificare singolarmente i pezzi del lotto per associarli al FIR corrispondente con una traghetta secondo le indicazioni della nota <b>S03B</b></p>   | <p><b>FIR REQUIREMENTS (ON PARTS NOT<br/>SERIALIZED)</b></p> <p>If the FIR (Final Inspection Report) is required by the drawing but the part is not serialized according with the drawing, the supplier shall identify each single part with a tag following the instruction reported on note <b>S03B</b> in order to associate each FIR with the corresponding part</p>  |
| <b>S06</b>  | <b>RAW MATERIAL</b>                                   | <p><b>CONFLICT-FREE MINERALS</b></p> <p>La materia prima non deve usare minerali provenienti da zone di conflitto. Vedi <a href="http://www.responsiblemineralsinitiative.org">http://www.responsiblemineralsinitiative.org</a> per maggiori informazioni</p>  | <p><b>CONFLICT-FREE MINERALS</b></p> <p>Raw material shall be conflict mineral free (see <a href="http://www.responsiblemineralsinitiative.org">http://www.responsiblemineralsinitiative.org</a>)</p>   |
| <b>S07</b>  | <b>801+802<br/>(STANDARDS)<br/>+<br/>RAW MATERIAL</b> | <p><b>PREVENZIONE PARTI CONTRAFFATTE</b></p> <p>Il prodotto deve soddisfare i requisiti di procurement per la prevenzione delle parti contraffatte richiamate nel documento MQF-2 sezione 11.5</p>   | <p><b>COUNTERFEIT PART PREVENTION</b></p> <p>The product must satisfy the procurement requirements called in section 11.5 of the document MQF-2 for the prevention of counterfeit parts</p>   |

#### T- LEGACY NOTES

| PO<br>NOTE | COMMODITY<br>APPLICABILITY | DESCRIZIONE NOTA | NOTE DESCRIPTION |
|------------|----------------------------|------------------|------------------|
|------------|----------------------------|------------------|------------------|



|  |   |                         |
|--|---|-------------------------|
|  | <b>Allegato</b>   | ID Doc: <b>AMF 011</b>  |
|  |   | Rev.: <b>10</b>         |
|  | <b>Note Ordine di Acquisto</b><br><b>Purchase Order Notes Description</b> | Page: <b>9 of 9</b>     |
|  |   | Date: <b>04/01/2022</b> |

|            |             |  |  |
|------------|-------------|--|--|
| <b>T42</b> | <b>A302</b> | <p style="text-align: center;"><b>DOCUMENTI D SPEDIRE A CORREDO<br/>CON LA FORNITURA:</b></p> <p>A) Certificato di Conformità (CoC) indicante almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Diametro Nominale della Sfera</li> <li>- Selezione</li> <li>- Tipo Materiale e Specifica di Riferimento</li> <li>- Durezza Superficiale</li> <li>- Grado</li> <li>- Densità</li> </ul> <p>B) Certificato di Conformità (CoC) del fornitore della materia prima ( o del "blank")</p> | <p style="text-align: center;"><b>DOCUMENTS TO BE PROVIDED WITH THIS<br/>SUPPLY:</b></p> <p>A) Certificate of Conformity (CoC) stating at least:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ball nominal diameter</li> <li>- Ball Gage</li> <li>- Grade</li> <li>- Raw material &amp; applicable specification</li> <li>- Surface Hardness</li> <li>- Density</li> <li>- Visual inspection Conformity</li> </ul> <p>C) Certificate of Conformity (CoC) of the raw material (or blank) issued by the original raw material manufacturer</p> |
|------------|-------------|--|--|

**CODICI SERIALIZZAZIONE PARTI/SERIALIZATION CODES**

| <b>FORNITORE/SUPPLIERS</b>      | <b>METODO DI SERIALIZZAZIONE/METHOD OF<br/>SERIALIZATION</b> |
|---------------------------------|--|
| 3F STAMPI SRL                   | 3F0000   |
| MECCANICA BPR S.R.L.            | BPR0000  |
| XIBO SRL                        | XIBO0000   |
| BRUFANI PRECISION MECHANICS SRL | B0000  |
| COMEAR SRL                      | C0000  |
| TECNOMECCANICA MAGRINI S.R.L    | TM0000   |
| OM4 S.R.L.                      | OM40000  |
| MERLETTI S.R.L.                 | MMA0000  |
| A. ABETE SRL                    | AB0000   |
| MEC.MA. SRL                     | MEC0000  |
| SELHA                           | SELHA0000  |

**TABELLA 1/TABLE 1**